



# PHARMA/SIL-SMO/PLATINUM



## COSTRUZIONE

### SOTTOSTRATO

- Gomma silicone traslucido (cod. SILICONE-3362PT), grado farmaceutico e alimentare, inodore, insapore, speculare, liscio.

### RINFORZI

- Tessili poliestere ad alta resistenza e spirale incorporata in acciaio INOX AISI302.

### COPERTURA

- Gomma silicone traslucido (cod. SILICONE-3362PT), grado farmaceutico e alimentare.

## POSSIBILI APPLICAZIONI

- Tubo in silicone per aspirazione di aria mista a prodotti ad alta purezza.
- Versione adatta ad applicazioni in processi che richiedano raggi di curvatura ridotti ed elevata maneggevolezza.
- Normalmente impiegato nelle industrie farma-cosmetiche

## PRINCIPALI BENEFICI

- Tubo in silicone catalizzato al platino, anti-aderente e idrofobico.
- Massima sicurezza in applicazioni sanitarie ed ambienti sterili: prodotto con massima cura a partire dalla scelta degli ingredienti ad alta purezza, sino alle procedure di produzione, allo specifico stoccaggio e al trattamento del prodotto finale per la rimozione di tutti i residui di vulcanizzazione.
- Validazione di grado farmaceutico: l'avanzato profilo di PHARMA/SIL-SMO/PLATINUM è testato in conformità USP Classe VI, EU Pharmacopea e standard FDA.
- Tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e al 2023/2006/EC (GMP). Il ciclo produttivo non impiega derivati animali, ftalaty, adipati e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH).

## DATI TECNICI

DIAMETRO INTERNO (mm)	SPESORE PARETE (mm)	RAGGIO DI CURVATURA* (mm)	PRESSIONE D'ESERCIZIO* (bar)	ASPIRAZIONE* (bar)	PESO TEORICO (kg/m)	LUNGHEZZA DI PRODUZIONE (m)
25	2,50	50	-	-0,7	0,214	10
38	2,50	80	-	-0,7	0,317	10
50	3,00	125	-	-0,7	0,482	10
63,5	3,30	190	-	-0,7	0,708	10

- ALTRI DIAMETRI DISPONIBILI SU RICHIESTA. \*I DATI INDICATI SI RIFERISCONO AD IMPIEGHI A TEMPERATURA AMBIENTE (+20°C).

## TEMPERATURE

- Servizio continuo: da -60°C a +200°C.
- Sterilizzazioni con vapore +135°C, a 3,5bar per un massimo di 90 minuti.
- Sterilizzazioni con aria calda a +200°C per un massimo di 30 minuti.
- Sterilizzazione ripetute ad intervalli inferiori ad 1 ora possono degradare gravemente le proprietà meccaniche del tubo.

## COEFFICIENTE DI SICUREZZA

- Superiore circa 3 volte la pressione d'esercizio.

## NORMATIVE

- US Pharmacopea in classe VI, non citotossico secondo (ISO 10993 Parte 5)
- Conformità a FDA, D.M. 21/03/73 e successive modifiche
- E.P.3.1.9 (European Pharmacopeia).